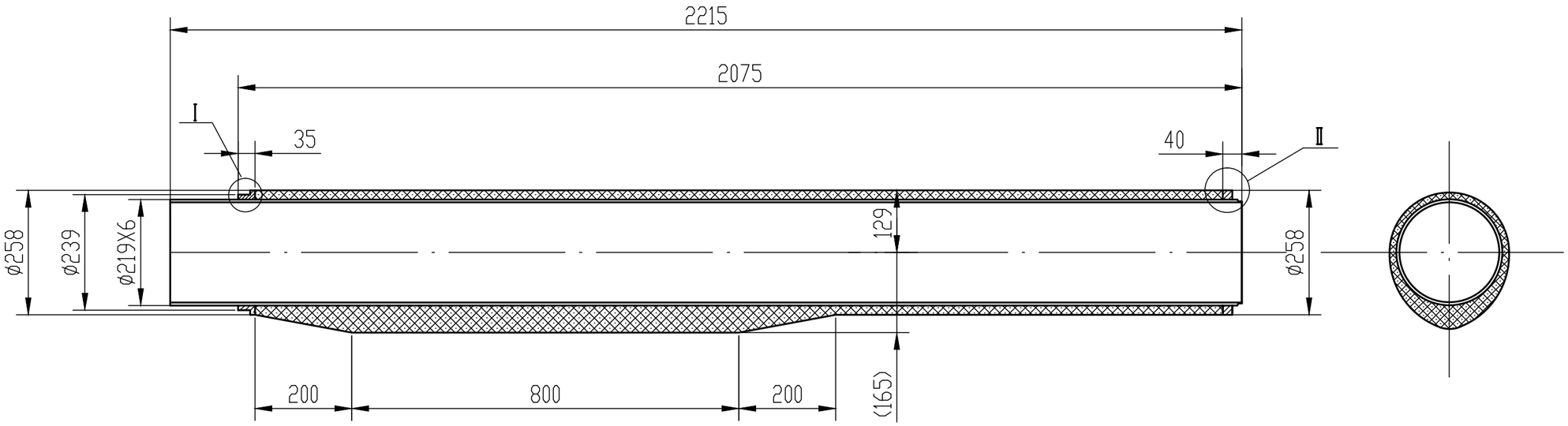
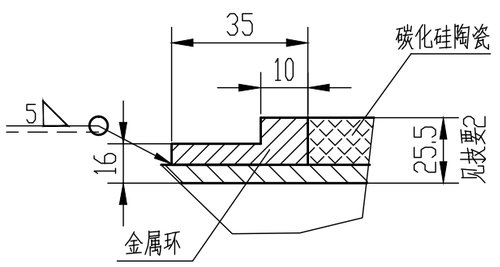
W118202lgE006-1-1

This drawing or document and drawings and/or documents attached hereto are the proprietary properties of DONGFANG BOILER GROUP CO., LTD.(DBC). The reproduction, distribution and utilization of these drawings or documents as well as the communication of their contents to others by whatever means in parts or in whole without express authorization by DBC are prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

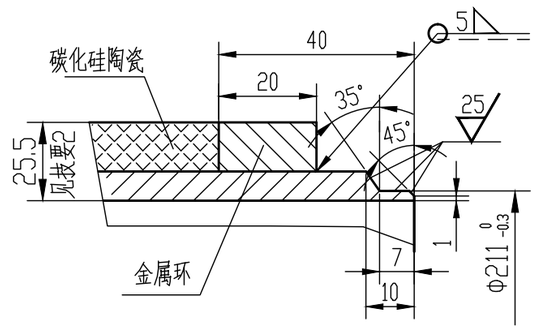
本图样或文件及其附加图样和/或文件的所有权属于东方电气集团东方锅炉股份有限公司（东方锅炉），未经东方锅炉事先书面同意，不得以任何方式进行部分或全部复制、分发和使用，且其内容不得向第三方披露或转让，违者应赔偿损失。东方锅炉保留设计、实用新型或专利注册的所有权利。



I
1:2



II
1:1



技术要求

1. 本件整体外购，由供货厂家完成所有加工；
2. 本件钢管壁厚应不小于6mm；
3. 中心风管工作环境：风管外部为煤粉气流，风管内部为热空气，温度~400℃；
   风管前端靠近炉膛处，金属钢管温度可达到约450℃，需考虑风管外衬碳化硅陶瓷环与金属钢管之间的膨胀差，
   碳化硅陶瓷环与金属钢管之间预留膨胀间隙，间隙大小由供货厂家设计，间隙需要用胶粘剂填充；
4. 碳化硅陶瓷环需分段，分段位置及数量由供货厂家设计，每段碳化硅陶瓷环连接处采用咬合结构，防止发生相对位移，
   每段碳化硅陶瓷环需分片，分片数量由供货厂家设计，相邻两段之间的分片位置相对错位；
   碳化硅陶瓷环采用燕尾槽镶嵌粘贴法，SiC≥80%，碳化硅陶瓷性能参数及制造检验按东锅标准《DG9826-2014》；
5. 钢板材料为Q235A，金属环材料至少为12Cr18Ni9；
6. 筒体外径最大直径与最小直径的差值小于1mm。

东方电气集团东方锅炉股份有限公司
DONGFANG BOILER GROUP CO., LTD

设计 DES.	Deng Jian 20160118 SJ000039	标检 STD.		中心风管 CENTER PIPE	图号 DRAWING NO. W118202lgE006-1-1
校核 CK.	Kong Hong Bing 20160119 JD000131				比例 SCALE 1:10 重量 WT. 168 kg
审核 REV.	Xie Jia 20160119 SH000017			装配件 ASSY.	版本号 REV. A 第 1 页 共 1 页 SHEET 1 OF 1
批准 APP.		日期 DATE			UNITS mm 2 A4